

NOTAS

- OS ELETRODUTOS NÃO ESPECIFICADOS SERÃO DE Ø1" A Ø4" GALVANIZADO A FOGO. VER ESPECIFICAÇÃO. NÃO SERÃO ACEITOS TUBOS AMASSADOS OU CUJA CURVATURA TENHA CAUSADO AFOCOS OU REDUÇÃO DA SEÇÃO.
- AS FIXAÇÕES DOS ELETRODUTOS APARENTES, ELETROCALHAS OU PERFILADOS DEVERÃO SER A CADA 1,5m POR MEIO DE BRACEIRAS TIPO GRANDE.
- TODAS AS EMENDAS UTILIZADAS DEVERÃO SER DO TIPO ROSCADO.
- O ATERRAMENTO DOS PERFILADOS E ELETROCALHA SERÃO POR CABOS DE COBRE NU, DE SEÇÃO 16mm².
- TODOS OS CABOS E CHOITES DEVERÃO SER DEMARCADOS POR IDENTIFICADORES QUE E ENCAIXEM NOS CABOS OU EM PORTA-IDENTIFICADORES (ANÉIS) NAS PONTAS E EM TREÇOS REGULARES DE NO MÁXIMO 1,5m QUANDO PERCORREREM LEITOS.
- OS ELETRODUTOS APARENTES DEVERÃO SER PINTADOS COM TINTA EPOXI, NA COR CINZA MUNSSEL, COM ANEIS REGULARES DE LARGURA 100mm, ESPAÇADOS REGULARMENTE EM INTERVALOS NÃO SUPERIORES A 1 METROS. OS ANEIS SERÃO:
- COR GRAFITE (CINZA ESCURO), PARA TUBULAÇÕES DE ELETRICIDADE
- COR LARANJA, PARA TUBULAÇÕES DE CFTV
- COR AZUL, PARA TUBULAÇÕES DE LÓGICA/AUTOMAÇÃO
- AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER INSTALADAS SOBRE O FORRO-LAJE QUANDO POSSÍVEL.

TODOS OS PONTOS DE AUTOMAÇÃO PARA SUPERVISÃO DOS MEDIDORES DE GRANDEZAS ELÉTRICAS (MGE) DOS QUADROS DE ENERGIA DEVERÃO POSSUIR UM CONVERSOR DE PROTOCOLO ETHERNET X MODBUS RS485, INSTALADOS DENTRO DE CADA QUADRO.

TODOS OS PONTOS DE AUTOMAÇÃO PARA SUPERVISÃO DOS CONTROLADORES DE TEMPERATURA E UNIDADE DOS FREEZERS E ULTRA FREEZERS DEVERÃO POSSUIR UM CONVERSOR DE PROTOCOLO ETHERNET X MODBUS RS485, INSTALADOS JUNTO AO PONTO DE AUTOMAÇÃO (KEYSTONE E/OU KEYSTONE R45).

SEMPRE UTILIZAR PATCH CORD CATEGORIA 5 PARA INTERLIGAR A COMUNICAÇÃO DO EQUIPAMENTO SUPERVISIONADO X CONTROLADOR AO PONTO DE AUTOMAÇÃO (KEYSTONE E/OU KEYSTONE R45).

TODA A INFRAESTRUTURA PARA CABOS UTP DE AUTOMAÇÃO SÃO EXCLUSIVAS, NÃO DEVENDO SER COMPARTILHADAS COM ENERGIA NEM COM OS CABOS DE CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO DA AUTOMAÇÃO.

AUT-006